



Versatilidade na fabricação sistemática com a inLab MC X5

A fresadora de 5 eixos inLab MC X5 foi especialmente criada para atender às necessidades da tecnologia odontológica e foca na produção econômica e eficiente como uma máquina universal. Graças a processos coordenados e a validação completa de materiais, a fresadora garante resultados de alta qualidade para uma ampla variedade de indicações. Utilize a expertise em materiais da Dentsply Sirona e seus parceiros, que são totalmente compatíveis com as estratégias de processamento da inLab MC X5 para maior flexibilidade na fabricação de próteses.

Uma unidade de produção bem pensada, do começo ao fim



Molhado e seco

A inLab MC X5 pode ser usada para processamento molhado ou seco, dependendo do material e indicação.

Graças a mais de 30 anos de experiência em processamento molhado de cerâmicas vítreas, a nossa máquina é a opção definitiva em termos de fresa molhada de restaurações totalmente anatômicas feitas em materiais monolíticos de alta resistência. Alternar entre fabricação seca e molhada, por exemplo, de cerâmica vítrea para óxido de zircônio, é rápido e fácil.



Discos e blocos

A inLab MC X5 processa discos padrão (\varnothing 3.5 mm, até 35 mm de espessura) assim como materiais em bloco. Leva apenas alguns segundos para alternar entre discos e blocos. O suporte multibloco é especialmente planejado e pode acomodar até oito blocos de materiais e tamanhos diferentes para permitir a produtividade máxima mesmo em múltiplas aplicações de dentes individuais.



Spindle Touch

A exclusiva tecnologia Spindle Touch do inLab MC X5 obtém a posição da peça com total precisão. Isto garante uma utilização eficiente de material e o processamento ideal de blocos de mesoestrutura, bem como, bases de pilares em titânio pré-fabricado.

Conceito de ferramentas e classe de materiais da inLab MC X5

Ferramentas específicas para materiais

Diversas ferramentas são usadas dependendo do material a ser processado. As geometrias de corte, os revestimentos dos cortadores e as fresas de diamante são uma combinação perfeita para os materiais, além de ser as indicações respectivas na produção de superfícies excelentes e resultados de margem incríveis. Ferramentas de corte revestidas tem uma vida útil consideravelmente mais longa e trazem superfícies mais finas do que as sem revestimento.

Resultado ideal com ferramentas originais

O processamento de óxido de zircônio auxiliado por CAD/CAM requer resultados de fresa premium com tempo de fabricação rápido e vida útil longa da ferramenta. Alta qualidade é uma necessidade para ferramentas de fresa assim. A Dentsply Sirona desenvolveu a broca "ZrO DC" em óxido de zircônio revestido com diamante para a inLab MC X5 baseada em extensivos feedbacks dos usuários.

- Otimizadas para as propriedades do óxido de zircônio
- Vida útil da broca consideravelmente mais longa
- Resultados de alta qualidade por toda a vida útil

Esta qualidade já foi atestada em nossos próprios processos de testes objetivos e reproduzíveis - particularmente em comparação com as brocas de outros fabricantes. Os resultados dos testes claramente mostram que a broca original revestida de ZrO2 DC oferece resultados de alta qualidade na fresa ao longo de toda a sua vida útil e são claramente superiores a todas as ferramentas dos outros fabricantes. Concomitantemente, brocas Dentsply Sirona são a opção mais eficiente para processamento de óxido de zircônio com a inLab MC X5.

Brocas revestidas com diamante



Broca 0.5 ZrO



Broca 1.0 ZrO



Broca 2.5 ZrO

Brocas para PMMA, cera, PEEK



Broca 0.5



Broca 1.0



Broca 2.5

Diamantes para processos de fresagem



Diamante 0.6



Diamante 1.2



Diamante 1.4



Diamante 2.2

Brocas para compostos



Broca 0.5



Broca 1.0



Broca 2.5



Conceito de troca de ferramentas inLab MC X5

O trocador de ferramentas totalmente automatizado pode receber até seis ferramentas por processo. O cartucho de ferramentas pode ser preparado de acordo com as necessidades dos materiais e é gerenciado pelo software inLab CAM. A ferramenta-irmã de gerenciamento inteligente de ferramentas otimiza a vida útil das mesmas e reduz tempos de preparação. O código de cores para as classes de materiais, consistentemente usado nas ferramentas, cartucho de ferramentas e software inLab CAM, oferece mais facilidade e segurança.

Dados Técnicos

Geral	inLab MC X5
Largura x altura x profundidade	590 x 810 x 580 mm
Peso	87 kg
Pressão de ar comprimido necessária	min. 7 bar
Volume de ar comprimido necessário	min. 50 l/min*
Nível de ruído	<63dba
Cinética	
Eixos	5
Definição de ângulo para eixo A	360°
Definição de ângulo para eixo B	+/-30°
Formatos de material	
Blocos	40 x 19 x 12 mm
Nº máx. de blocos por processamento	6
Discos (formato)	98/98.5 mm com anilha de até 35 mm
Discos (espessura)	sim
Possibilidade de escolha de material aberto	sim
Gerenciamento de ferramentas	
Troca automática de ferramenta	sim
Nº máx. de ferramentas por processamento	6
Cartuchos de ferramentas alternáveis controlado por software	sim
Tipos de material	
Óxido de zircônio	x
PMMA	x
Cera	x
Composto	x
Cerâmica híbrida	x
Cerâmica vítrea (com opção molhada)	x
Cerâmica de dissilicato de lítio (com opção molhada)	x
Sinterizado CoCr	x
Pré-formas de titânio	x

* 80l/min. recomendado

Dentsply Sirona Brasil

Edifício HD873 - R. Henri Dunant, 873 - Conjunto 101 - Chácara Santo Antônio (Zona Sul), São Paulo - SP, 04709-110
<https://www.dentsplysirona.com/pt-br>

Sirona Dental Systems GmbH - Fabrikstraße 31, 64625 Bensheim, Alemanha. Detentor da notificação: Sirona Dental Comércio de Produtos e Sistemas Odontológicos Ltda. Rua Senador Carlos Gomes de Oliveira, 863 - Unidade 63 CD 02, Distrito Industrial - CEP 88104-785 - São José/SC - CNPJ 12.483.930/0001-22 - <http://dentsplysirona.com> - SAC: 0800 771 2226 | 11 3046-2222. Responsável Técnico: João Gilberto da Silva Zanuzzo - CRF-SC: 8326. Fresadora In Lab MC X5 - isenta de registro no MS.

